

Nr umowy / zlecenia: **4530027702**Nr arch. Biura: **0183**Inwestor: LOTOS Kolej Sp. z o.o.
80-716 Gdańsk, ul. Michałki 25Stadium: **PB**

Przedsięwzięcie: Kanał rewizyjny na torze nr 171

Obiekt: Teren LOTOS Kolej przy ul. Michałki 25 w Gdańsku
Działka nr 77/3Branża: **Instalacji sanitarnych**Tytuł: **Projekt instalacji sanitarnych kanału rewizyjnego na torze 171**

Projektant	mgr inż. Adam Bujak		
Sprawdzający	mgr inż. Bartłomiej Edward Kruk		
Stanowisko	Tytuł zawodowy, Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Dyrektor Członek Zarządu Komplementariusza mgr inż. arch. Stanisław Szymański			

DOKUMENTACJA TECHNICZNA Grupa LOTOS S.A.

Nr arch.	Obszar	Podobszar	Nr dokumentu	Strona	Stron	Nr rew.
32492	20	00	6100RE78001	1	3	0

Spis zawartości dokumentacji

Lp.	Tytuł	Numer dok.	Numer arch. Biura	Nr GL S.A.	Nr str.	Nr rew.
						Data
1.	Opis techniczny	6100RE78001	0183	32492	3	
2.	Rysunki :					
3.	Plan sytuacyjny	6100DR20025	0183	32492		
4.	Profil przyłącza	6100DR78005	0183	32492		
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						
12.						
13.						
14.						
15.						

DOKUMENTACJA TECHNICZNA Grupa LOTOS S.A.

Nr arch.	Obszar	Podobszar	Nr dokumentu	Strona	Stron	Nr rew.
32492	20	00	6100RE78001	2	3	0



PPW „PROMEX sp. z o.o.” Spółka Komandytowa
ul. Władysława Reymonta 11

80-290 Gdańsk

www.promex.com.pl tel. 58 5202 16, fax 58 3412520

Opis techniczny

do projektu kanalizacji deszczowo-przemysłowej dla kanału rewizyjnego w torze nr 171 na terenie LOTOS Kolej sp. z o.o. w Gdańsku przy ul. Michałki 25

Do odprowadzania wód deszczowych z powierzchni betonowych kanały rewizyjnego na torze 171, projektuje się instalacje z rur PCV SN12 ze ścianką spełniającą wymogi PN-EN 1401-1.

Podłączenia do odbiornika – kanalizacja K160 – na trójnik. Miejsce włączenia na ciągu przed istniejącym separatorem substancji ropopochodnych.

Studnia rewizyjna, osadnikowa 1,2m wykonana z betonu wibroprasowanego z monolitycznym dnem. Głębokość osadnika – 0,6m. Przejście przez ściankę w wywierconych otworach z osadzonymi uszczelkami PE. Właz żeliwny 600, klasy D400 z pokrywą wentylowana.

Posadowienie studni na gruncie nienaruszonym.

Powierzchnia zlewni: 15m²,

Deszcz miarodajny: 175 l/s/ha

Ilość wód opadowych: 175 x 0,0015 x 1,0 = 0,26 l/s

Dodatkowa ilość wód opadowych w ilości 0,26 l/s , kierowana do istniejącego separatora substancji ropopochodnych nie doprowadzi do przekroczenia nominalnych wielkości przepływu w separatorze.

Przed rozpoczęciem prac wykonawca winien zapoznać się z niniejszym projektem, projektem zagospodarowania terenu oraz z istniejącym uzbrojeniem.

Z uwagi na istniejącą infrastrukturę naziemną i podziemną, montaż kanalizacji przewiduje się prowadzić metodą bez wykopową. Montaż rurociągów ściśle wg technologii wykonawcy z zachowaniem warunków niniejszego projektu.

Miejsca kolizji istniejącego uzbrojenia z projektowanymi urządzeniami należy ustalić szczegółowo wykonując przekopy ręczne kontrolne.

Oprócz widocznych na planie sytuacyjnym kolizji, mogą wystąpić także kolizje z uzbrojeniem niezainwentaryzowanym. Wszystkie napotkane urządzenia należy traktować jako czynne.

Opracował:

mgr inż. Adam Bujak

DOKUMENTACJA TECHNICZNA Grupa LOTOS S.A.

Nr arch.	Obszar	Podobszar	Nr dokumentu	Strona	Stron	Nr rew.
32492	20	00	6100RE78001	3	3	0