

Załącznik nr 1. Opis Przedmiotu Zamówienia

- I. Przedmiotem zamówienia jest wyprodukowanie i dostawa 216 sztuk fabrycznie nowych, sześćoosiowych wagonów platform do przewozów intermodalnych, o łącznej długości ładunkowej wynoszącej 80 stóp serii Sggrss, do intermodalnych przewozów kontenerowych (dalej: „**Wagony**” lub „**Wagon**”).

Zamawiający wymaga realizacji zamówienia w ostatecznym terminie do dnia **30 czerwca 2022 roku**, który jest równocześnie ostatecznym terminem dostawy i odbioru bez zastrzeżeń Zamawiającego ostatniej partii Wagonów, objętych zamówieniem. Zamawiający zastrzega, że Wagony powinny być dostarczane w partiach nie mniejszych niż 20 sztuk miesięcznie i nie większych niż 42 sztuki miesięcznie. Szczegółowe uregulowania w tym zakresie zostaną określone w oddzielnym harmonogramie na etapie zawierania Umowy dostawy i ujęte w formie załącznika do Umowy dostawy.

- II. Każdy Wagon musi posiadać wszelkie wymagane prawem dokumenty pozwalające na eksploatację w ruchu międzynarodowym, w tym:

1. Dokument dopuszczający Wagon do eksploatacji bez żadnych ograniczeń, tj.: *Zezwolenie na dopuszczenie do eksploatacji pojazdu kolejowego* zgodnego z TSI wydane przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego zgodnie z Ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 1594 z późn. zm.), zwaną dalej „ustawą o transporcie kolejowym” lub zezwolenie na dopuszczenie do eksploatacji pojazdu kolejowego zgodnego z TSI (bez żadnych ograniczeń) wydane przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego, na podstawie zezwolenia wydanego przez inną Krajową Władzę Bezpieczeństwa (National Safety Authority, dalej NSA) właściwą w zakresie transportu kolejowego.
2. Dokumentację Systemu Utrzymania (DSU) opracowaną zgodnie z wymaganiami wynikającymi z Rozporządzenia Ministerstwa Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz. U. Nr 212, poz. 1771 z późn. zm.).
3. Poświadczenie z badania i odbioru technicznego zbiorników sprężonego powietrza zabudowanych na Wagonie oraz decyzje Transportowego Dozoru Technicznego, ustalające formę dozoru i zezwolenie na eksploatację zbiorników sprężonego powietrza.

- III. Wykonawca zobowiązany jest do naniesienia na Wagonach:

1. Identyfikatorów pojazdu kolejowego, składających się m.in. z: numeru EVN (europejskiego numeru pojazdu), identyfikatora literowego państwa rejestracji pojazdu kolejowego oraz VKM (identyfikatora literowego dysponenta), zgodnie z przepisami Rozporządzenia Ministra Transportu, budownictwa i gospodarki morskiej z dnia 3 stycznia 2013 roku w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2013 r. poz. 211 z późn. zm.) Obowiązek pozyskania numerów EVN spoczywa na Zamawiającym. Strony dopuszczają możliwość pozyskania numerów EVN przez Wykonawcę i w tym przypadku Zamawiający udzieli osobie fizycznej, wskazanej przez Wykonawcę,



odpowiedniego pełnomocnictwa w celu pozyskania w jego imieniu i na jego rzecz numerów, o których mowa w niniejszym postanowieniu.

2. Wszystkich pozostałych, wymaganych aktualnie obowiązującymi przepisami prawa oznakowani i opisów dla Wagonów będących przedmiotem niniejszego postępowania.
 3. Naklejki informacyjnej, umieszczonej po obydwu stronach Wagonu, opracowanej w uzgodnieniu z Zamawiającym, wykonanej z materiału zapewniającego czytelność informacji przez okres co najmniej 6 lat.
- IV. Na etapie składania oferty Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić gotowość do uzyskania zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji Wagonów, o którym mowa w pkt II ppkt 1 powyżej, na każdy egzemplarz wyprodukowanego Wagonu, składając stosowne oświadczenie, o którym mowa w pkt VI ust. 2. lit. j) Zapytania Ofertowego, zgodne z wzorem wskazanym w załączniku nr 5 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za zgodność przedmiotu niniejszego Zapytania Ofertowego z przepisami i uregulowaniami obowiązującymi na terytorium, na którym Wagony będą eksploatowane, przy czym obowiązek ten wygasa z chwilą upływu okresu gwarancyjnego, z zastrzeżeniem jednak, że obowiązek ten nie wygasa z chwilą upływu okresu gwarancyjnego w sytuacji, gdy Wykonawca powinien posiadać wiedzę o niezgodności przedmiotu umowy w okresie poprzedzającym termin upłynięcia okresu gwarancyjnego.

- V. Warunki techniczne dostawy 6 – osiowych wagonów platform o łącznej długości ładunkowej 80', serii Sggrss.

1. Charakterystyka techniczna wagonu serii Sggrss:

Przedmiotem zamówienia jest 216 przegubowych wagonów platform (do przewozu kontenerów) o łącznej długości ładunkowej wynoszącej 80 stóp. Konstrukcja musi umożliwiać transport kontenerów o długości: 20', 30', 40'. Wagon musi posiadać dopuszczenie do komunikacji międzynarodowej z uwzględnieniem komunikacji promowej. Ostoja wagonu ma być oparta na trzech wózkach dwuosiowych rodziny Y25. Wagon musi być komplementarny z wymaganiami interoperacyjności TSI WAG oraz TSI NOI.

Tabela 1. Dane Techniczne i eksploatacyjne wagonu.

Wagon sześćoosiowy o łącznej długości ładunkowej wynoszącej 80 stóp	
Parametr	Wielkość
Rozstaw toru	1435 mm
Maksymalna długość ze zderzakami	27 000 mm
Maksymalna masa własna wagonu	27,5 tony ± 2%

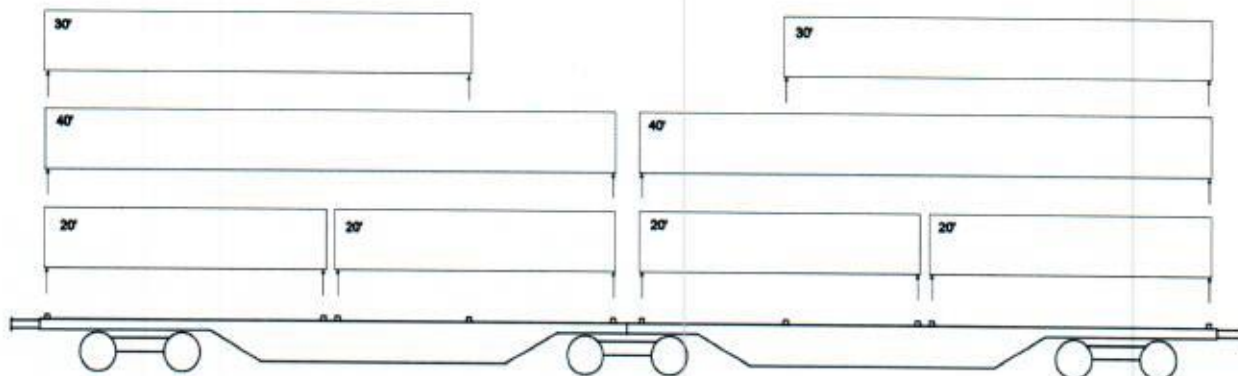




Wagon sześćoosiowy o łącznej długości ładunkowej wynoszącej 80 stóp	
Parametr	Wielkość
Łączna długość ładunkowa	80 stóp
Prędkość maksymalna	100 km/h w stanie ładownym do nacisku 22,5 t/oś 120 km/h w stanie ładownym do nacisku 20,0 t/oś
Przystosowanie do komunikacji międzynarodowej	TEN GE
Skrajnia kinematyczna	G1 wg TSI WAG, EN 15273-2
Trzpienie kontenerowe	Odchylane, wg karty UIC 571-4 załącznik C
Minimalny promień łuku	75 m
Minimalny promień łuku toru dla przejazdu skład wagonów	150 m
Pochylenie / promień łuku przy wjeździe na prom	1°30' , R = 120m
Przejazd przez górki rozrządowe i transport promem	TAK
Typ wózków (rodzina)	Y25
Średnica kół nowych	920 mm
Maksymalny nacisk na oś	22,5 t
Rodzaj hamulca zasadniczego	Pneumatyczny
Przenoszenie siły hamowania	Samoczynny, pneumatyczny system hamulcowy z ciągłą regulacją siły hamowania w zależności od obciążenia. Hamulce klockowe ze wstawkami kompozytowymi typu K z zabezpieczeniem przed niezamierzonym montażem wstawek LL i żeliwnych.
Hamulec postojowy	Mechaniczny, uruchamiany z obydwu stron wagonu, z poziomu toru wyposażony we wskaźniki wizualne stanu hamulca ręcznego.
Urządzenia sprzęgowe	<ul style="list-style-type: none"> • sprzęg śrubowy o wytrzymałości 850 kN, • hak ciągłowy typu B o wytrzymałości 1000 kN, • urządzenie ciągłowe nienawskrośne o wytrzymałości 1000 kN.
Możliwości ładunkowe (warianty wypełnienia platform kontenerami)	Wagony muszą mieć możliwość wypełnienia ich kontenerami co najmniej takie jak na Rysunku 1.
Maksymalna wysokość powierzchni ładunkowej kontenerów od główki szyny	1170 mm
Cykl utrzymania wagonu	Minimum 6 letni cykl pomiędzy kolejnymi rewizjami

Wagon sześciosiowy o łącznej długości ładunkowej wynoszącej 80 stóp	
Parametr	Wielkość
Konstrukcja wagonu musi umożliwiać jego podniesienie wraz z wózkami, na linach lub za pomocą dźwigników śrubowych.	

Rysunek 1. Warianty zapelnienia wagonu platformy kontenerami.



2. Wymagania techniczne dla podzespołów wagonu

a) Ostoja wagonu.

Konstrukcja ostoi powinna zostać wykonana z blach o parametrach wytrzymałościowych co najmniej materiału gatunku S355J2.

Na ramie wagonu musi znajdować się tabliczka zawierająca: nazwę producenta wagonu, rok produkcji, typ wagonu, numer fabryczny wagonu. Rama wagonu powinna być przystosowana do możliwości zabudowy sprzęgu samoczynnego typu UIC/OSZD wg wymagań karty UIC 530-1. Haki holownicze zgodne z UIC 535-2, UIC 536.

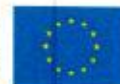
Przegub międzywagonowy zgodny z kartą UIC 432 załącznik F.

b) Wózki wagonowe.

Standardowe wózki dwuosiowe rodziny Y25. Każdy z wózków w wagonie musi być wyposażony w zawór ważący oraz tabliczkę znamionową, zawierającą następujące dane: nazwa producenta wózka, rok produkcji, typ wózka, typ zaworu ważącego, numer fabryczny wózka.

c) Prędkość konstrukcyjna i obciążenie.

Zestawy kołowe monoblokowe o średnicy $\varnothing 920$ mm o dopuszczalnym obciążeniu wynoszącym 22,5 ton/oś, odporne na przeciążenia termiczne zgodnie



z EN 13979-1. Zestawy kołowe muszą być wyposażone w standardowe obudowy łożysk z łożyskami tocznymi oraz koszykami poliamidowymi.

Łożysko obrotu wózka wyposażone we wkładkę samosmarną wykonaną z tworzywa.

Ślizgi boczne podparcia nadwozia wagonu – ślizgi sprężyste samosmarne wyposażone we wkładkę cierną wykonaną z tworzywa.

Obsady hamulcowe przystosowane do wstawek kompozytowych typu K, posiadające zabezpieczenie przed zamontowaniem wstawek innego typu.

d) Układ hamulcowy.

Pneumatyczny, samoczynny układ hamulcowy z ciągłą regulacją siły hamowania, związaną z obciążaniem nadwozia. Układ musi umożliwiać uzyskanie wymaganej siły hamowania dla reżimu S (SS).

e) Pozostałe wyposażenie wagonu.

Zderzaki – skok 105 mm zgodne z normą EN 15551 (UIC 526-1) z tarczami hartowanymi.

Układ sprzęgowy złożony z:

- sprzęg śrubowy o wytrzymałości 850 kN;
- hak ciąglowy typu B o wytrzymałości 1000 kN;
- urządzenie ciąglowe o wytrzymałości 1000 kN;

f) Malatura

Wagon musi być zabezpieczony gruntującą powłoką antykorozyjną o grubości minimum 100 μm (na bazie żywicy epoksydowej) oraz powłoką nawierzchniową odporną na promieniowanie UV o grubości minimum 80 μm (na bazie poliuretanu).

Zabezpieczenie antykorozyjne (zgodnie z normą EN ISO 12944-7) musi spełniać wymagania dla 6 – letniego okresu trwałości w środowisku korozyjnym C4 (wg. EN ISO 12944-2)

Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania Wagonów naklejką informacyjną, umieszczoną po obydwu stronach Wagonu, opracowaną w uzgodnieniu z Zamawiającym oraz wykonaną z materiału zapewniającego czytelność informacji przez okres co najmniej 6 lat.

Kolorystyka Wagonu oraz rozmieszczenie opisów i logo Zamawiającego, musi zostać uzgodniona z Zamawiającym przed odbiorem technicznym pierwszej partii Wagonów.



Fundusze Europejskie
Infrastruktura i Środowisko



**Rzeczpospolita
Polska**

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



g) Dokumentacja

Wymagane jest dostarczenie dokumentacji konstrukcyjnej w formie elektronicznej wraz z niezbędnymi zezwoleniami oraz licencją do utrwalania i zwielokrotniania oraz obrotu oryginałem w zakresie niezbędnym dla prawidłowej eksploatacji i utrzymania Wagonów.

LOTOS Kolej Sp. z o.o.
Wydział Utrzymania Wagonów
Kierownik

Janusz Giminski